

## Compresores portátiles **MOBILAIR M 50**

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal 5,0 m<sup>3</sup>/min





**Red de distribución y asistencia técnica en todo el mundo**



KAESER COMPRESORES está presente en más de 100 países de los cinco continentes y es uno de los fabricantes de sistemas de aire comprimido de mayor reconocimiento en el mundo entero.

Con personal idóneo altamente calificado, centros de servicio a nivel nacional y la entrega inmediata de

repuestos las 24 horas del día, los clientes de KAESER pueden tener la certeza de contar con la mejor asistencia técnica y el mejor servicio posventa que brinda el mercado. Nuestro departamento de investigación y desarrollo mejora continuamente las técnicas de fabricación, poniendo las últimas innovaciones al servicio del usuario.

KAESER es el especialista de aire comprimido que, con más de 90 años de experiencia, brinda soluciones inteligentes de aire comprimido para aplicaciones con requerimientos específicos.

**Diversas posibilidades de aplicación**

Entre los campos en los que el MOBILAIR 50 se emplea típicamente están por ejemplo, el accionamiento de martillos neumáticos y de perforadoras arrastratubos. Su robusta estructura, fabricada con componentes de excelente calidad, asegura un funcionamiento confiable a temperaturas ambiente de entre -10 y +50°C.

Para aplicaciones que operen a hasta -25°C, KAESER brinda una versión para bajas temperaturas. El chasis viene con barra de remolque ya sea fija o de altura ajustable. El freno de inercia es opcional. Para uso estacionario, el equipo se puede montar sobre trineo o patas y con cabina, metálica únicamente.



**La pareja perfecta que ahorra energía: Motor Kubota y unidad compresora de tornillo rotativo KAESER**

El magnífico desempeño del M50 reside en su unidad compresora de tornillo KAESER con rotores de PERFIL SIGMA que giran a baja velocidad. Gracias a su accionamiento 1:1, las pérdidas por transmisión de potencia quedan descartadas ya que va directamente acoplada al motor Kubota diésel de cuatro cilindros, enfriado por agua.

Para garantizar la perfecta temperatura del motor y del compresor, cada uno cuenta con un filtro de aire propio. Estos filtros se adaptan a las distintas demandas de aire, garantizando así la óptima seguridad operativa. Otro detalle que vale la pena mencionar es la bomba eléctrica de combustible, instalada en fábrica y que permite ventilar cómoda y fácilmente los conductos del diésel. Con ello, ya no es necesario bombear el combustible manualmente.

**MOBILAIR M50**  
**Ligero, silencioso y potente**



**De peso liviano**

Operar con gran potencia no implica necesariamente ser un peso pesado. Con menos de 750 kg, el M50 marca la pauta en materia de peso, movilidad y facilidad de manejo. No obstante, los 80 litros de diésel que llenan su tanque de combustible son suficientes para mantener el equipo en cabal funcionamiento durante más de una jornada de trabajo.



**Mantenimiento sencillo**

El amplio ángulo de apertura de la cabina facilita el acceso a toda la estructura mecánica, facilitando enormemente las labores de mantenimiento.



**Cabina de PE**

La moderna cabina fonoaislante de doble pared de estos equipos está hecha en polietileno sinterizado por centrifugación. Es resistente a la corrosión, a los rayones y se conserva en muy buen estado durante muchos años.



**Cabina metálica**

La cabina fonoaislante de acero protege el equipo contra la corrosión, logrando que se conserve en óptimo estado, especialmente por el tratamiento con zinc al que se somete su superficie antes de aplicar un revestimiento con pintura sinterizada. Los equipos estacionarios siempre vienen con cabina metálica.



**Colores, según el gusto**

Los compresores con cabina de PE están disponibles en los siguientes colores:

- azul - similar a RAL 5017
- verde - similar a RAL 6024
- rojo - similar a RAL 3020
- naranja - similar a RAL 2009

Otros colores y pinturas especiales (para cabina y piezas de metal) por encargo.



**Fácil manejo**

El manejo del equipo se efectúa a través de un solo interruptor de arranque con función de calentamiento previo y pictogramas sencillos. Supervisión totalmente automática, desconectándose del mismo modo en caso de avería. El manómetro y la indicación de la temperatura final de compresión informan sobre el estado operativo del equipo.



**Control anticongelante**

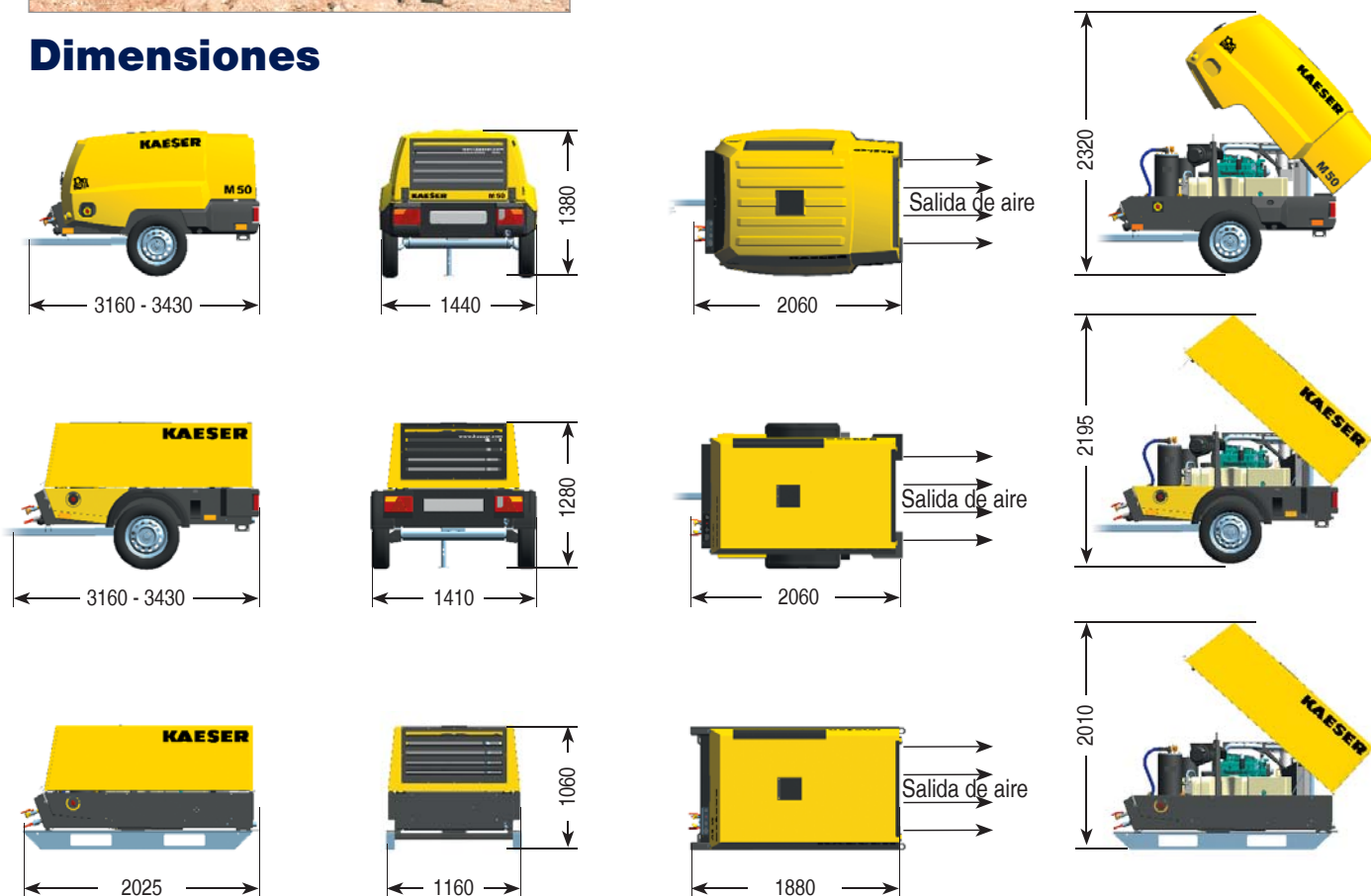
El control anticongelante patentado para compresores portátiles adapta la temperatura de trabajo a la temperatura ambiente. Este control, junto con el engrasador de herramientas opcional, protege las herramientas neumáticas de la congelación, mejorando su disponibilidad y prolongando su vida útil.



## Carrete de manguera

El carrete de manguera que viene incorporado al equipo, facilita la disponibilidad de 20 m de manguera que no es necesario desenrollar por completo para trabajar. Este carrete garantiza la durabilidad de la manguera, protegiéndola de agresiones externas (doblamiento, estiramientos, aplastamiento por paso de vehículos) y de la suciedad. Este aditamento también es opcional y tiene un costo extra.

## Dimensiones



## Datos técnicos

Modelo	Compresor		Motor diésel de 4 cilindros (enfriado por agua)				Equipo completo listo para operar				
	Caudal m <sup>3</sup> /min	Presión de trabajo bar	Marca	Modelo	Pot. nominal del motor kW	Revoluciones a plena carga rpm	Tanque de combustible litros	Peso en operación kg	Nivel de potencia sonora dB(A)*	Nivel de presión sonora dB(A)**	Salida de aire comprimido
M 50	5,0	7	Kubota	V1505-T	32,5	3000	80	735	< 98	69	2 x G <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 1 x G1

\*) Según la norma 2000/14/CE, nivel de potencia sonora garantizado - \*\*) Medición del nivel de la presión sonora de acuerdo a la norma ISO 3744 (r = 10 m)



### KAESER COMPRESORES de Chile Ltda.

Cerro El Portezuelo 9817-A – 8720020 Quilicura – RM – Santiago de Chile  
Teléfono: (56) 2 599-9200 – Fax: (56) 2 599-9252  
E-mail: info.chile@kaeser.com – www.kaeser.com